

## Дилатационные устройства **АКВАСТОП®** тип ДПП

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дилатационное устройство ДПП предназначено для обрамления деформационных швов в зданиях и сооружениях шириной от 20 до 55 мм с движением транспорта разрешённой нагрузкой до 2,10 МПа.

### ОПИСАНИЕ

Конструктивно дилатационное устройство состоит из прижимных накладок и деформационной вставки.

Прижимные планки могут быть изготовлены из:

- анодированного алюминия (АА) – 4 мм;
- окрашенной стали (СО) – 3 мм;
- нержавеющей стали (СН) – 3 мм.

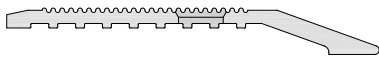
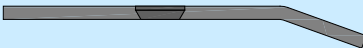
Конструкция дилатационного устройства обеспечивает защиту полости деформационного шва от возможного попадания крупного мусора и грязи.

### ТИПЫ КОМПЕНСАТОРОВ (материал – ТЭП)

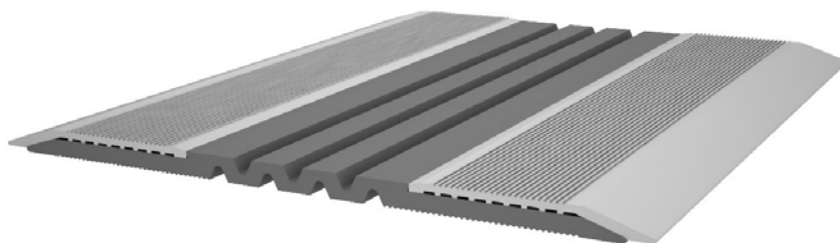
| Тип         | Вид                                                                                  |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| ПП1–236/050 |  |
| ПП1–300/050 |  |
| ПП1–400/050 |  |
| ПП1–550/050 |  |

Дилатационные устройства **АКВАСТОП®** тип ДПП

## ТИПЫ ПРИЖИМНЫХ ПЛАНОК

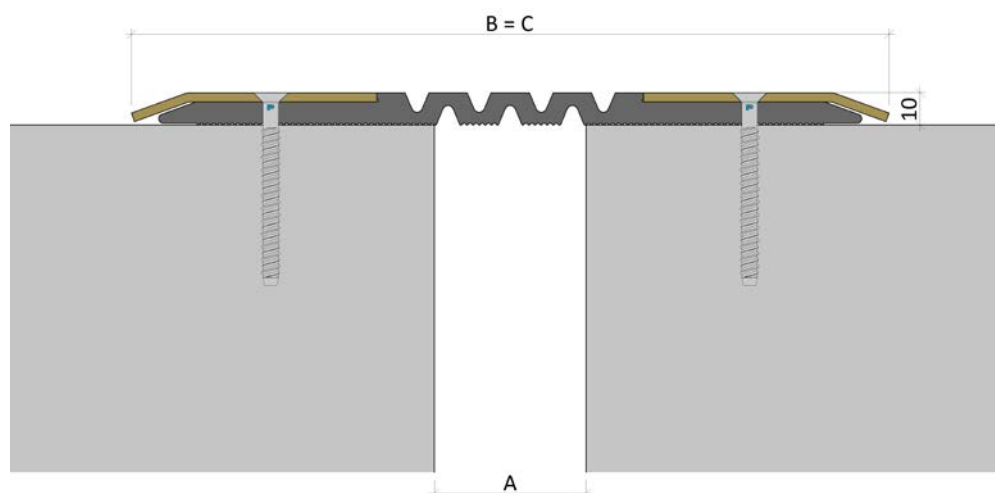
| Тип                          | Вид                                                                                   |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| ПН-83-АА (алюминий)          |     |
| ПН-81-СО (сталь окрашенная)  |     |
| ПН-40-СО (сталь окрашенная)  |    |
| ПН-50-СО (сталь окрашенная)  |    |
| П-60-СО (сталь окрашенная)   |     |
| ПН-81-СН (сталь нержавеющая) |   |
| ПН-40-СН (сталь нержавеющая) |  |
| ПН-50-СН (сталь нержавеющая) |  |

## Накладные ДПП

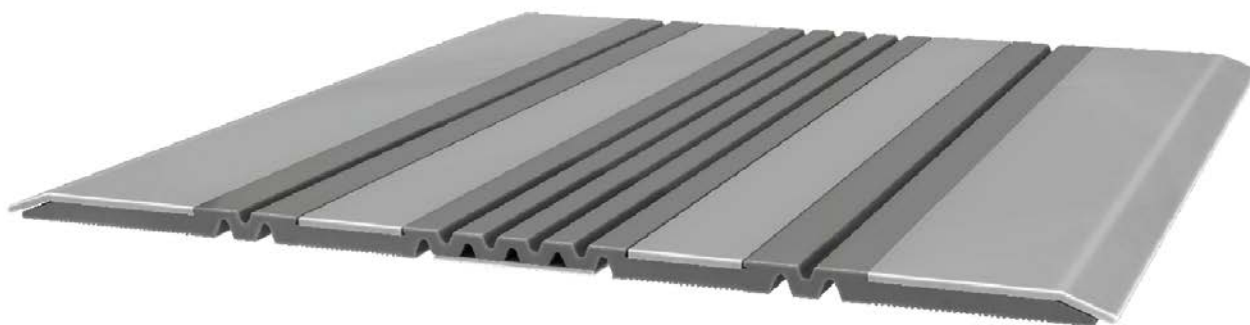


## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| УСТРОЙСТВО  | КОМПЕНСАТОР<br>ПЛАНКИ   | ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, мм |     |     | РАЗМЕРЫ, мм |       | НАГРУЗКА,<br>МПа |
|-------------|-------------------------|-----------------|-----|-----|-------------|-------|------------------|
|             |                         | →•←             | ←•→ | ↓•↑ | A           | B = C |                  |
| ДПП-0 / 050 | ПП1-236/050<br>ПН-83-АА | 10              | 10  | 70  | 20-55       | 250   | 2,10             |
|             | ПП1-236/050<br>ПН-81-СО |                 |     |     |             |       |                  |
|             | ПП1-236/050<br>ПН-81-СН |                 |     |     |             |       |                  |
| ДПП-0 / 050 | ПП1-300/050<br>ПН-83-АА | 10              | 12  | 70  | 20-55       | 315   | 2,10             |
|             | ПП1-300/050<br>ПН-81-СО |                 |     |     |             |       |                  |
|             | ПП1-300/050<br>ПН-81-СН |                 |     |     |             |       |                  |

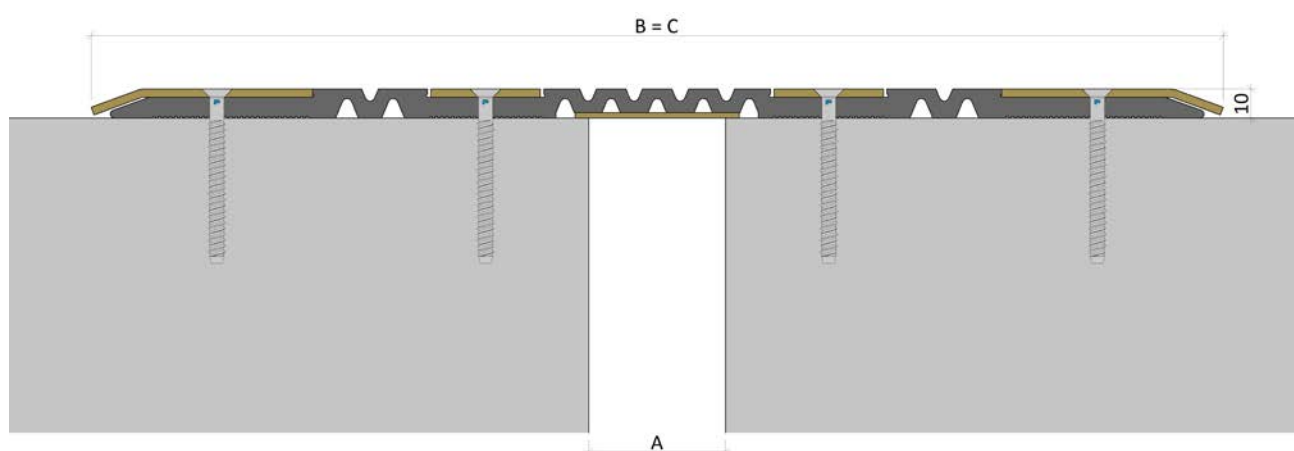


## Накладные ДПП (400)

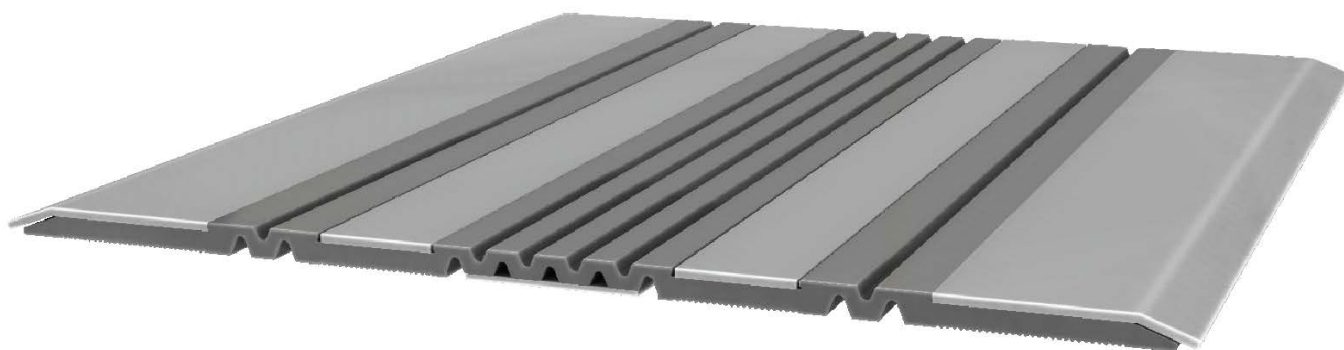


## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| УСТРОЙСТВО  | КОМПЕНСАТОР<br>ПЛАНКИ                          | ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, мм |     |     | РАЗМЕРЫ, мм |       | НАГРУЗКА,<br>МПа |
|-------------|------------------------------------------------|-----------------|-----|-----|-------------|-------|------------------|
|             |                                                | →●←             | ←●→ | ↓●↑ | A           | B = C |                  |
| ДПП-0 / 050 | ПП1-400/050<br>ПН-83-АА                        | 10              | 10  | 70  | 20-50       | 415   | 2,10             |
|             | ПП1-400/050<br>ПН-81-СО                        |                 |     |     |             |       |                  |
|             | ПН-40-СО<br>П-60-СО                            |                 |     |     |             |       |                  |
|             | ПП1-400/050<br>ПН-81-СН<br>ПН-40-СН<br>П-60-СО |                 |     |     |             |       |                  |

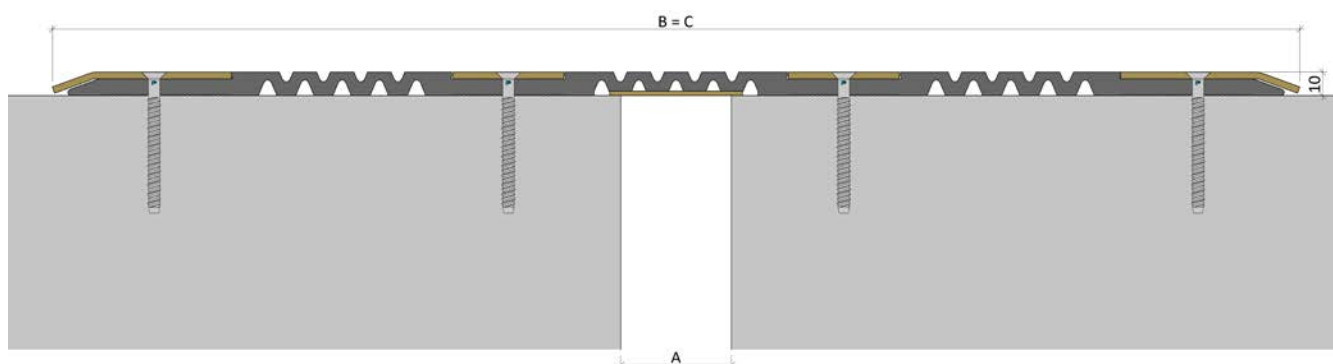


## Накладные ДПП (550)



## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| УСТРОЙСТВО  | КОМПЕНСАТОР<br>ПЛАНКИ                          | ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, мм |     |     | РАЗМЕРЫ, мм |       | НАГРУЗКА,<br>МПа |
|-------------|------------------------------------------------|-----------------|-----|-----|-------------|-------|------------------|
|             |                                                | →•←             | ←•→ | ↓•↑ | А           | В = С |                  |
| ДПП-0 / 050 | ПП1-550/050<br>ПН-83-АА                        | 10              | 10  | 70  | 20-50       | 565   | 2,10             |
|             | ПП1-550/050<br>ПН-81-СО                        |                 |     |     |             |       |                  |
|             | ПН-50-СО<br>П-60-СО                            |                 |     |     |             |       |                  |
|             | ПП1-550/050<br>ПН-81-СН<br>ПН-50-СН<br>П-60-СО |                 |     |     |             |       |                  |



## Технические данные материалов изделий

### 1. ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТЫ (ТЭП)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –45 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала изделий:

| № | Наименование показателя                                                                                                                                                                                                                      | Метод                                   | Группа I                                             | Группа II           |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А                                                                                                                                                                                                            | ГОСТ 263                                | 70 ± 5                                               | 70 ± 5              |
| 2 | Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее                                                                                                                                                                       | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 5,0 (50)                                             | 7,0 (70)            |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее                                                                                                                                                                                             | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 470                                                  | 700                 |
| 4 | Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более                                                                                                             | ГОСТ 9.029 метод Б                      | 50                                                   | 50                  |
| 5 | Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С<br>– твердость, единицы Шор А, в пределах<br>– условная прочность при растяжении, %, не менее<br>– относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 9.024                              | ± 5<br>– 25<br>– 30                                  | ± 5<br>– 25<br>– 30 |
| 6 | Температурный предел хрупкости, °С, не выше                                                                                                                                                                                                  | ГОСТ 7912                               | – 45                                                 | – 45                |
| 7 | Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)×10 <sup>–5</sup> % при статической деформации растяжения 20%                                                                  | ГОСТ 9.026                              | Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом |                     |
| 8 | Диапазон рабочих температур, °С                                                                                                                                                                                                              |                                         | от – 45 до + 70                                      |                     |

### 2. КРЕПЛЕНИЕ - МЕТИЗЫ

- ✓ анкер-винт с потайной головкой (R-LX-06X075-CS) – для устройств ДПП

Шаг монтажа на три пог.м устройства для планок ПН–83–АА – 180 мм. Количество анкеров 34 шт.

Шаг монтажа на три пог.м устройства для планок ПН–81–СО – 175 мм. Количество анкеров 36 шт.

Шаг монтажа на три пог.м устройства для планок ПН–81–СН – 175 мм. Количество анкеров 36 шт.

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

Шаг монтажа на три пог.м устройства для планок ПН–40–СО – 175 мм. Количество анкеров 36 шт.

Шаг монтажа на три пог.м устройства для планок ПН–40–СН – 175 мм. Количество анкеров 36 шт.

Шаг монтажа на три пог.м устройства для планок ПН–50–СО – 175 мм. Количество анкеров 36 шт.

Шаг монтажа на три пог.м устройства для планок ПН–50–СН – 175 мм. Количество анкеров 36 шт.

## Общие положения

Продукты системы **АКВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АКВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте использованы следующие термины:

**Деформационный шов** – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы в строительной конструкции, а также их сочетания.

**Перемещения** – допустимые перемещения дилатационных устройств. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

| НАЧАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ | СДВИГ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ↑•↓ |
|---------------------|------------------------|
|                     |                        |
| СЖАТИЕ →•←          | РАСТЯЖЕНИЕ ←•→         |
|                     |                        |

## Общие положения

### ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

### СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АКВАСТОП®** сертифицирована.

### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

### ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

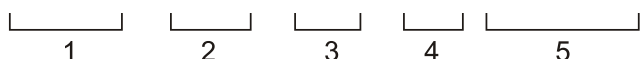
## Обозначение дилатационных устройств

**ДШВ – 20 / 030 (В0–032)**

**ДШВ – 15 – 20 / 040 (В1–049)**

**ДШН – 30 – УГЛ / 085 (Н1–130)**

**ДШКА – ФАС / 080 (К3–074)**



тип дилатационного устройства

- 1 – **ДШВ**;
- 2 – высота / тип 1-ой направляющей, мм;
- 3 – высота / тип 2-ой направляющей, мм;
- 4 – номинальная ширина между берегами шва, мм;
- 5 – тип компенсатора.

### ПРИМЕНЯЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ:

- УГЛ** – угловая направляющая;
- УГЛ.Ш** – угловая направляющая под штукатурку;
- ФАС** – фасадная направляющая;
- ФАС.2** – фасадная направляющая вариант 2.

### ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

#### **ДШКА – 0 / 050 (К3-044)**

Дилатационное устройство ДШКА, с накладными направляющими, для деформационных швов шириной 50 мм, с компенсатором К3-044.

#### **ДША – 30 / 025 (А1-030)**

Дилатационное устройство ДША, с закладными направляющими высотой 30 мм, для деформационных швов шириной 25 мм, с компенсатором А1-030.

#### **ДШВ – 50 – УГЛ / 035 (В2-038)**

Дилатационное устройство ДШВ, с закладной направляющей высотой 50 мм и угловой направляющей, для деформационных швов шириной 35 мм, с компенсатором В2-038.

#### **ДШН – УГЛ / 115 (Н1-098)**

Дилатационное устройство ДШН, с угловыми направляющими, для деформационных швов шириной 115 мм, с компенсатором Н1-098.

#### **ДШС – 16 – УГЛ.Ш / 040 (С1-027)**

Дилатационное устройство ДШС, с направляющей высотой 16 мм и угловой направляющей под штукатурку, для деформационных швов шириной 40 мм, с компенсатором С1-027.

#### **ДГК – ФАС / 70 (Г5-068)**

Дилатационное устройство ДГК, с фасадными направляющими, для деформационных швов шириной 70 мм, с компенсатором Г5-068.